

# MBR Performance neu gedacht

Die T-CUT UF *Performance Line*



## Hohe Flussleistung - lange Standzeit

**Betriebs- und Investitionskosten senken -  
mit den neuen T-CUT UF Performance Line Modulen**

Die **T-CUT UF Performance Line** ermöglicht im direkten Wettbewerbsvergleich einen deutlich langlebigeren und stabileren Betrieb, reduziert den Reinigungsaufwand und steigert den Permeatfluss erheblich - ohne das mikrobiologische Gleichgewicht Ihres Membranbioreaktor-(MBR)-Prozesses zu beeinträchtigen!

Gleichzeitig gewährleistet die optimal ausgelegte Membranstufe eine hohe Gesamtprozessstabilität selbst bei schwankender Zulaufqualität oder variierenden Durchflussraten. Das Ergebnis: ein durchgehend zuverlässiger Anlagenbetrieb mit konstanter Ablaufqualität und hoher Prozesssicherheit.

Senken Sie Ihre Betriebskosten durch geringeren Energieverbrauch sowie reduzierten Wartungs- und Chemikalieneinsatz. Gleichzeitig optimieren Sie bereits in der frühen Planungs- und Auslegungsphase Ihre Investitionskosten, indem Sie die gesteigerte Leistungsfähigkeit unserer Membranmodule gezielt nutzen.

**Effizienz rauf - Aufwand runter!**

„40% höhere  
Leistung bei  
gleichbleibender  
Permeatqualität.“



„Mein  
Reinigungsaufwand  
hat sich halbiert -  
hätte nicht gedacht,  
dass das möglich ist.“



# Die Membran- und Modulmanufaktur

## Der CUT Produktionsstandort in Erkrath

Die Membranen der **T-CUT UF Performance Line** werden exklusiv an unserem Standort nahe Düsseldorf entwickelt und gefertigt. Im Zentrum dieser neuen Membran steht eine modifizierte Polypropylen-Trägerstruktur. Sie überträgt ihre hohe chemische Beständigkeit und mechanische Flexibilität auf das Verbundmaterial - und sorgt so für außergewöhnliche Robustheit und Biegsamkeit im Endprodukt. Diese Struktur sorgt für einen dauerhaft festen Verbund der Membranschicht.

Die Membran selbst besitzt eine homogene, schwammartige Morphologie, die speziell für den Einsatz in MBR-Prozessen entwickelt wurde. Sie bietet die ideale Balance zwischen hoher Flussleistung und präziser Trennschärfe. Eine gezielt eingestellte Oberflächenaktivität sorgt für einen stabilen Trennprozess, reduziert das Fouling-Risiko deutlich und optimiert so den Reinigungsaufwand.

Aufgrund der hauseigenen Fertigung können wir unsere Module jederzeit flexibel an spezifische TSS-Gehalte und hydraulische Betriebsbedingungen anpassen, etwa durch Variation standardisierter Modul- und Membrangeometrien.

**Das Ergebnis:** eine maßgeschneiderte MBR-Lösung, die Effizienz und Flexibilität vereint und sich nahtlos in Ihre vor- und nachgelagerten Prozesse integriert.

## Die ideale Filtrationslösung für Ihre MBR-Anlage



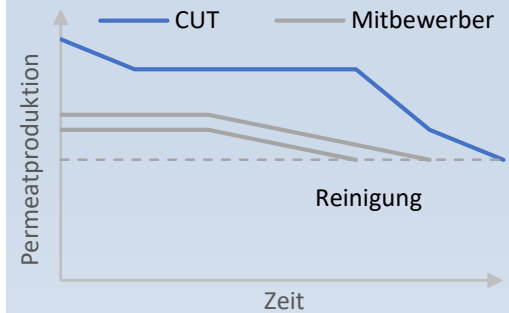
**ÜBER  
UNS**

Als unabhängiger Hersteller und Dienstleister im Bereich Membrantechnik und Filtermodulbau mit Sitz in Erkrath bei Düsseldorf haben wir seit 2004 in zahlreichen Projekten unsere starke Kundenorientierung und leidenschaftliche Beratungskompetenz unter Beweis gestellt. **CUT - THE MEMBRANE PEOPLE.**

## T-CUT UF *Performance Line*

Basierend auf über 20 Jahren Erfahrung entwickeln wir innovative Membranlösungen mit einzigartigen Eigenschaften, die selbst anspruchsvollste Filtrationsaufgaben zuverlässig erfüllen.

Direkte Feldvergleiche zeigen klar die herausragenden Stärken dieser neuen Produktgeneration:



## Ausgewählte Spezifikationen:

### Leistung

Reinstwasserfluss: > 2.000 l/mh  
Porengröße: 30 nm

### Druckbereich

Betrieb [max]: 10 bar

### Temperaturen

Betrieb [max]: 55 °C  
Reinigung [max]: 60 °C

### Toleranzen/Reinigung

pH Wert: 1-13\*  
Chlorstabilität: ja\*  
Rückspülung: ja\*

Standardgrößen: 4,3 m<sup>2</sup> - 72,0 m<sup>2</sup>

\*Bitte beachten Sie unsere Datenblätter.

Wir freuen uns über Ihre Kontaktaufnahme unter [info@cut-membrane.com](mailto:info@cut-membrane.com),  
Tel. +49 (0) 2104/17-632-0 oder [www.cut-membrane.com](http://www.cut-membrane.com).